



体験型ワークショップ

自分の可能性に気付く!

ワークショップ型プログラム

子ともとまちをつなぐ橋、それか一般社団法人OMUTA BRIDGE(おおむたぶりっじ)。"人との対話"をコンセプトに、子どもたちに向けた体験型ワークショップや子どもたちが安心できるネット上の居場所づくりなどに取り組んでいます。地域の大人たちと子どもの活発な交流が、子どもたちの健やかな成長と地域活性化につながることを目指しています。 https://www.omutabridge.org/



なないろリボン 子どもを支援する人の プラットホーム

賛助会員募集

本団体の運営活動に対してご理解とご支援をいただける個人および団体。活動に参加していただくこともあります。

年会費 3,000円

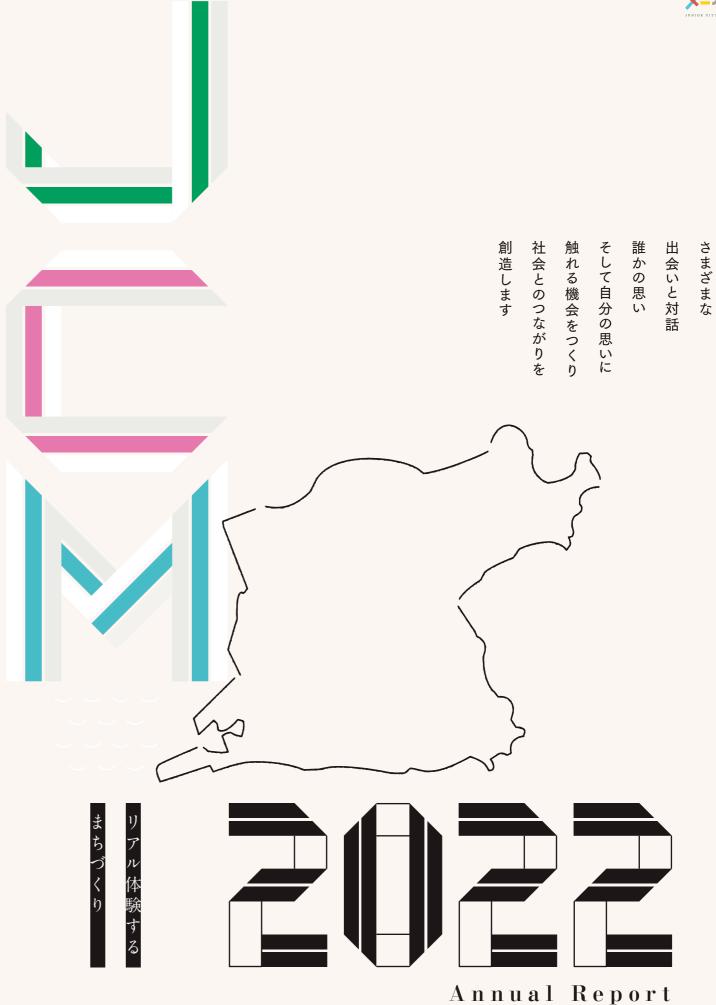
寄付のお願い

これからも皆様と共にさらなる活動に取り組んでまいります。皆様のご支援、ご協力を賜りますようよろしくお願い申し上げます。

-ロ 3,000円 ※詳しくはウェブサイトをご覧ください

子どもが未来へ橋をかける











ることはどんなことだろうか。子どもと大人、そして未来への の一つとして昨年度スタートしました。大牟田市立橘中学 校を舞台に、1学期は2年生全員が、そして2学期はその中 から"もっとやりたい!"と名乗りをあげた9名の生徒たちが 参加して取り組みました。その中で、ある一つのグループが

私たちが子どもたちに対して、大人としてやってあげられ 企画した"シュークリーム"のアイデアが子ども同士の議論、 地域の大人たちとのやりとりを経て、最終的に地域のパティ 橋渡しを行う「OMUTA BRIDGE」で考え続ける一番大き スリーでの製造・イオンモール大牟田「肉まつり」での販売、 な宿題です。「ジュニアシティメーカー(JCM)」は、その答え さらには西鉄大牟田駅西口ロータリーでの販売イベントを 生徒たち自身が主体となって開催するに至りました。また、 その売り上げの使い道を生徒たち同士で議論し、かつて豪 雨による大きな被害を受けた周辺地域のために母校へ発 電機を寄贈するという形に。

JCMでは、年齢・性別・立場・役割など、社会のあらゆる 場所で私たちの目の前に立ちはだかる関係性の壁を取り払 い、領域を超えて人と出会いつながることで、人を、地域を、 自分自身を知り、ものごとを責任を持って決定していきます。 そのような体験が、これまでにない成長、可能性の発見、未 来への跳躍につながると私たちは信じているのです。

眺めていた新2年生が主役です。子どもたち、大人たちが、 ました。

迷いながらも真剣に向かい合う時間です。取り組む中で、難 しいこと、苦しいこともありました。しかし、それを乗り越えた 時の達成感、議論の中での学びなど、これまでにない成長 のタネも見つかります。「一人一人の思いを大事に、その力 を信じる」子どもたちが私たちに教えてくれた大切なことで す。その気持ちを胸に、今年も子どもたちと共に、未来へ橋 今年度の舞台は再び橘中学校。昨年度、先輩の後ろ姿を をかけます。こうして、ジュニアシティメーカー2022が始まり



OMUTA BRIDGEが2021年から取り組む「ジュニアシティメーカー(JCM)」。

子どもたちと地域の大人が対話しながら商品やサービスをつくり、実際に販売するまでを体験する社会参加プロジェクトです。 それぞれの"対話"を大事にしながら、子どもたち自身の思いや考えを具現化する力、自ら考え決定する力を育み、 その成果を地域活性化につなげます。

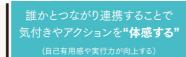
JCMの基本的な施策

地域の子どもたちに

さまざまな人と「出会い」、対話に「触れ」、実践的に「体感する」機会をつくる

斜めの関係や多様な職種など 幅広いロールモデルに"出会う" (自身の進路に関する視野が広がる)





JCMが大切にしている価値



対話とは自分を「語る」こと、他者を「知る」こと

「聴く」「考える」「振り返る」 という要素で成り立つ

多様性や価値観の違いを 受け入れる 自分の考えを持つことが できる 同じ視点で行われる 相互(交互)作用である

子どもたちの「主体性」* 「所属感」が育つ 自分の思いや力に気付き 「動機」が促される

ー 子どもたちの「思い」に触 大人も気付きを得る

子どもたち一人一人の環境背景は異なる上、持っている力や興味・関心も人それぞれ

抱く「思い」は多様である

だから私たちは「対話」に伴走する。

子どもたち一人一人が自分の力や思いに気付き、まちへ未来へ自分らしく歩んでいけるように

/ これらの経験を経た子どもたちがやがて大人になり 大牟田に新たなコミュニケーションの形 — 「対話」 の文化が醸成されていく



2022年度JCMのために準備を始めたのは2021年12月。メンバーとミーティングを重ね、プログラムを具体化していきました。

限られた時の中、一つ一つ丁寧に

昨年度プログラムを実施した橘中学校の生徒たちから「この取り組みを継承したい」という声が多く寄せられたこともあり、実施校は今年度も同校に決定しました。

前回試みた「地域の大人たちによる講話」は、大きな反響がありました。今回も生徒たちが身近に感じられる協力先を探し、さまざまな候補から最終的に4人(組)に絞って依頼し、快諾を得ることができました。講師の方々には、自身の仕事のことのほか、自身が食とどう向き合ってきたのか、そして地域とどうつながってきたかについても語っていただきます。

プログラムの進め方や当日の進行についても入 念に検討しました。学校とのすり合わせも一つの対

話の場。先生方にとっても、JCMのミーティングはいつもの会議の形態とは全く異なるはずです。限られた時間の中でも、一つ一つを丁寧に進めていきます。生徒たちの心を動かすことができるかは、このプログラムに関わる全ての人が、いかに主体的に動けるかにかかっています。私たちはあくまで裏方であり、"主役"の自主的な考え方、行動を引き出すことが私たちの本質的な役割。そのために何よりも大切にしているのは、"当事者同士の対話を促す"ことです。お互いの思いや考え方を認め合い、言葉を交わし、理解を深め、課題を乗り越えようとする、その過程が自己の発見や気付きにつながります。

Theme

"朝食のおとも"

JCMで取り組む商品開発のジャンルは "食"。生きることに不可欠であり、生徒にとっても身近で親しみやすいと考えたからです。

「地域への興味や愛着の醸成」という目的に加え、今回は食育を盛り込みたい、マーケティングの視点も持たせたいなどの思いもある中で、生まれたテーマは「朝食のおとも」。毎日の朝食にぴったりな商品を、生徒たちが地域の大人たちと関わりながら開発します。その体験を通して、生徒たちが自身の生活を新たな視点で捉え、食とは何か、仕事とは何かを改めて考えるきっかけになればと思います。



この時私たちが大切にしたこと

| |)チームで考え抜く。だから生まれる新しい関係性

誰でも何か新しいことを始めようとすると負担が大きいうえ、不安にもなる。 多様な人間が混ざり合って新たな関わりが生まれることで、「一緒に考えていく よ」「できることはやるよ」と、本来の役割を超えて「自分がやるべき役割」を探し 始め、やがて新たな役割を認め合う

(2)見通しを協働でつくりあげていく

新しいことに取り組もうとするときに、見通しが持てず「何が起きるか分からない。だからやりたくない」と感じてしまうことも。マンパワーや関われる時間などのボリュームを確認しながら、今後の進め方、いつどんなことをしようとするのか見通しを共有できるようにする(やりながら変更することも柔軟に)。そのためにも私たちは、他の学校で行った取り組みを参考にするほか、学校の時間の流れを知るために、年間スケジュールを元に話し合い、時間感覚を共有していった。

3) 共通認識をつくりあげる中で生まれる信頼

立場も役割も目的も違う人々が協働しようとするときには、互いのことを知ろうとする姿勢が大切。大人同士も対話を繰り返しながら、目)前の子どもたちのニーズや思いを知り、共通の目的である「子どもたちの成長」に寄与するための姿勢や場づくりについて確認する必要がある。ここで丁寧な対話を実践し体感することが、進める先で相談し合える関係性や信頼につながっていく。

ていくことでチームがつくられていく。

JCMでは、子どもたちはもちろん、大人たちも対話を繰り返 すことが、事業を進めていくうえでの「ポイント」となる。

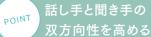
定期的に、子どもたちをテーマに大人側が振り返りを共有し

●私たちは教育委員会とJCMの構想・方針について共有したうえで学校で実践し、そこでの困りごとやコンセプトなどの共有を図った。 そういう中で、教育委員会の思い、プログラムを実施する学年の教育方針、生徒たちの傾向や目標は何なのかを確認していった。そうした一つ一つ積み重ねていくプロセスが大事だと感じている。

地域で働く 大人たちの話を聞こう

これから自分たちの"仕事"に 取り組んでもらう前に、 大牟田で働く大人たちの話を聞き、 その思いに触れてもらいました。





今回は「講話+ワークショップ」を1セットとして進 めました。話を聞いた生徒たちは、感じたことや質 問を一つずつ付せんに書き入れ、ホワイトボード に貼り付けます。その中からいくつかを選んで、生 徒を前に講師とトークセッションを行いました。

stage

(大牟田市中学校給食センター

苦手 に 知 る 2 た そ 給 の 大 切

大牟田市中学校給食センターで働く西村さんと 石坂さん。中学生の頃給食が嫌いだった西村さん は、後に食の大切さを知ることに。大学で栄養学を 学び「おいしくて食べたくなる給食を作りたい」と給 食センターへ就職したといいます。石坂さんの前職 はペットショップ店員。結婚・出産を機に給食セン ターへの就職を志し、猛勉強して調理師の資格を 取得、見事職員に採用されたそうです。

給食センターの仕事についても、写真や動画を 交えながら詳しい解説がありました。給食センター の皆さんが衛生面、安全面に細心の注意を払い ながら一生懸命調理していることを伝えます。「給 食の食材はできるだけ福岡産を使うようにしてい るんですよ。みなさんが地元産の食材で開発する 商品をとても楽しみにしています」と西村さん。生 徒たちにとって最も身近な食の作り手の話は、どの ように響いたのか。期待が高まる講話でした。

生徒たちの声

- 嫌いな給食を自分でおいしくしようと考えたのがすごい!
- 調理師免許を取りたいので参考になった。
- これからも食に携わっている人に感謝して食べたい!
- この仕事は続けられますか? いやだなと思うことはないですか?

話し手から

大変な仕事ですが、やりがいのほうが大きい。皆さんと直 接会うことはない私たちにとって、食缶は唯一、皆さんと私 たちをつなぐもの。空になって返ってくると本当にうれしい んです。職員みんなで「おいしかったんだね!よかった~」と 喜んでいます。これからも給食をたくさん食べてくださいね。



石坂さんは橘中学校の卒業生。生徒たちも共感を持って聴講した。



江戸さんの波瀾万丈なエピソードの数々に、生徒たちも興味津々。

地 域 の 魅 力 を 価

値

大牟田商工会議所の山科さんは、大牟田市の 新しい特産物の開発・販売に携わりました。手土 産になる新しい菓子を作って市外に売り出すこと で、地域経済の活性化につなげようと考えた山科 さん。地域の菓子店をはじめ企業や農家の協力の もと、大牟田産の「上内みかん」を黒い餅で包んだ 「くろころみかん」が完成。全国的に知られる大ヒッ ト商品になりました。

山科さんは商品の開発秘話やヒットの理由、とり わけ価格設定や流通の仕組みを詳しく解説。「お 店は一人では長く続けられません。お金を地域の みんなで回すことが大切なんです。企業や店舗が 儲かれば、その地域全体にいい影響を与えます。そ こに住む人の仕事先も増えていきます。くろころみ かんを作るお店は息子さんが後継者となり、お店 で働くことになったのが一番うれしいと言っていま した。みなさんも将来、大牟田の企業で働いてくれ たら街はもっと潤うと思います」と語りかけました。

生徒たちの声

- 大牟田で今人気の食べ物は何ですか?
- 地域のヒット商品は他にもありますか?
- 商品を売るために、一番に考えるべきことは何ですか?

話し手から

企画を考えるのは大変だと思わせてしまったかもしれませ んね。皆さんがいつも食べているものは、こうした過程を経 ているということを知ってもらいたくて、今回は詳しく話しま した。まずはどんな人に食べてもらいたいか、考えてみて。 短時間で食べられるものなど、朝の状況を想像するのもい いですね。イメージを膨らませて、それをみんなで共有し、 話し合いましょう。いろんな考えが出ると思いますが、丁寧 に話し合っていけば、必ず答えは出ます。

"Just Do =

(大福商事株式会社

江戸久美子

き 合う が 大

お菓子・パンの製造販売やレストランも営む大 福商事は、大牟田で創業96年の老舗です。役員を 務める江戸さん、就職した当初は仕事にやりがい を見出せなかったといいます。転機が訪れたのは、 27歳のとき。登山やサーフィンなど熱中できる"好き なこと"ができたのです。これを続けるにはお金が必 要だと一念発起し、手当が付く資格取得に励みま した。「仕事の傍ら勉強するのは本当にきつかった けど、合格すると"やればできる"って思いがどんど ん芽生えてきたんです。もっともっとと頑張るうちに、 お金のことは二の次になっていました」。今では事業 を支える役員として活躍する江戸さんの座右の銘は "Just do it"。「苦手なことも投げ出さずに、とにかく やれと自分に言い聞かせてきました。自分ができる

こと、やりたいことを明確にしていれば、夢はきっと

成し遂げられると思っています」。エネルギーあふれ

る語り口に、生徒も引き込まれていました。

- つらかったのは27歳のときだけですか?
- うまくいかないとき、気持ちを切り替える方法は?
- お店に行ってみたくなりました!

話し手から

つらかったことはたくさんあります。小学校、高校ではいじ めにも合いました。自分は自分、これが私だよという思いが あれば、人が何と言おうと関係ないと、この歳になって思い ますけどね。自分を認めてあげることが大事なんです。失敗 して諦めるかどうかも、全ては自分のタイミング。できると思 うときに精いっぱいがんばればいいと思います。



生徒たちの声

- 仕事をしていて楽しいときは?
- 商品開発で大切にしていることは?
- 兵庫から来て、大牟田の印象はどうでしたか?

楽しいときは、初めて使う食材を前にしたときでしょうか。ど う料理するか考えているときはワクワクしてます。仕事に関し ては、チャレンジすることが大事。失敗を恐れずとりあえず やってみることです。そこに予期せぬ出会いや発展があり ます。大牟田は、温かい方が多い。懐に入ると、本当に親身 になって力を貸してくれます。皆さんも周りの人を大切にし てくださいね。

一歩一歩の道のりが 願いを叶える

講師 柳川 幸徳さん/柳川 紀子さん (プチ・レストランやながわ)

大牟田市内で「プチ・レストランやながわ」を営む 柳川幸徳さんと紀子さん。幸徳さんは兵庫県出身。 子育てのことを考えて紀子さんの実家のある大牟 田に移住し、開業して8年。今ではすっかり地域に なじんだ店も、決して順風満帆ではありませんでし た。2年前、幸徳さんは病気で倒れ、入院。その経験 を機に「自分が働けなくても売るものがあれば収入 になる」と商品開発に取り組み始めたそうです。スー プのレトルトパックを皮切りに、コロナ禍の中、売り

気商品を生み出しました。紀子さんがこれまでを振 り返って語ります。「休みもしっかり取ろう、その分お 客さまや地域に恩返しをしよう、そう考えるように なって、私たちの働き方も変わりました。おかげで家 族と過ごす時間が増えました。病気をした人の気 持ちをより深く知ることもできました。大変な出来事 ではあったけれど、良いこともあったのです」。

上げが落ち込む他店舗や企業と協力して数々の人

OMUTA BRIDGE

各スピーカーの方々には、単なる仕事の紹介ではなく、ご自 身がどういう幼少期を過ごしながらどんな思い のか。そしてどんな出会いやキッカケを通して今の仕事 ようになったのか。今どういう気持ちで仕事をしているのか いった、「自分の物語」についてお話いただいた。最初は戸 惑われるスピーカーの方もいらっしゃったが、事 で対話を重ね、多様で多彩な物語と出会うことになった。

中学生は、出会いや経験を通して主体的な 興味関心を広げ、自分の思いと向き合い育 語に触れながら、「働くってどういうことなん な?」と、自分との対話が始まり、将来を考え

大切にしたいのは 自分の気持ちと向き合う 「内的対話」

● 商品づくり、何から決めたらいいでしょうか?

アイデアを具現化する

3日目、生徒たちは実作業に入ります。 事前に渡していた 「アイデアワークシート」をもとに グループで話し合ってアイデアを一つにまとめ 「商品開発シート」を作成、 最終日のプレゼンテーションに臨みます。

roup



戸 惑 ŋ い と共 は

作業に入る前に、コミュニケーションデザイナー の下川まさのりさんが商品づくりについてアドバイ スします。「自分の情報をグループに伝えることで、 新しい発見があることも。みんなで話しながら、なる ほどというアイデアを育ててください」。

生徒たちの試行錯誤が始まりました。商品開発 ワークシートの完成が、この3日間のゴールともいえ ます。しかしやり方の説明やアドバイスを一通り聞 いたものの、生徒たちにとってはすべてが初めての こと。どうすればよいのか戸惑っているようでした。

大人が事業を進めていくときに

ぶつかりやすい「呪い」がある。

れは「必ず期日までに完成させる」

というものだ。社会ではその考え

方が当たり前だと私たちは信じ込

んでいるが、本当にそうなのだろう

か?特に子どもたちの教育の場に

おいてそうなのだろうか?そもそ

「完成」とは何だろうか?

Oma v TA

子どもたちの学びとして大切にしたいことは、「(大人 や社会が求める)成功」ではなく、一人ひとりが「 る。事業が円滑に進んだかどうか、立派に発表で はそれが分かっていても、やっていくうちにその大

き」や「学び続けること」につながることだと考え たか、については二次的なものになる。しかし、頭で 提を忘れて、「明日は発表なのに間に合うのか!?」 「もっと、急ぎなさい!」「ここはもっとこうしたらどうな の!」とついつい言ってしまうことも。

そんなときでも安心して「さっきの関わりって どうだったかな」「こんなときどうし しあえる仲間がいてくれるから、前に進 いけるのだと思う。



プに入ってくれたのも、生徒たちに良い効果を生

んだようでした。多様な意見やアドバイスを生徒た ちは取捨選択し、自分たちなりの"朝のおとも"を考 えていきます。途中で進捗状況を発表し、他のグ ループのアイデアも参考にしながら内容を詰めて いきます。

大人たちの関係性

ここで力を発揮したのが"大人たちの助け"でし た。グループに入り、生徒たちの話に耳を傾け、ヒン トを投げかけます。生徒の間に大人という一つの "媒介"ができると、話のきっかけが生まれ、対話が 始まります。グループはやがて少しずつまとまりを見 せてきました。

れば、全く発言しない生徒、グループから少し距離

を置いて様子を見ている生徒も。どうにもちぐはぐ

な雰囲気です。



n 7

"やること"が明確になると、生徒たちはどんどん 作業を進め出しました。積極的にアイデアを出す 生徒、アイデアを吟味する生徒一対話は重なり、時 間を追うごとに、生徒たちの熱が加速していきま す。休み時間になると、ある生徒が給食センターの 方々のもとへやってきて「この食べ物はどんな栄養 がありますか」と質問する場面も。生徒たちの真剣 な様子に、大人たちも一生懸命に応じました。

最後の準備、 そしてプレゼンテーション

プレゼンテーションの日がやってきました。生徒 たちにはグループワークでいったん完成したアイデ アを持ち帰り、それぞれの家族にヒアリングしてきて もらいました。今日はそれをグループ内で共有し、ま た練り上げ、商品企画を完成させます。

完成した企画は模造紙に描き、プレゼン資料を 作成します。自分たちの伝えたいこと、アピールした いことを1枚の紙にどう表現すれば効果的に伝え らえるか、プロのデザイナーからアドバイスを受けな がら完成させました。どんな商品が飛び出すか、大 人たちもワクワクしながら見守ります。

資料が完成したら、次はプレゼンのシミュレー ションです。プレゼンの持ち時間は1グループ4分。 生徒たちはストップウォッチを手に、説明が時間内 に収まるよう繰り返し検証していました。どうしたら 自分たちの思いを上手に伝えられるか、効果的な プレゼンの手法も検討します。

今回改めて驚いたのは、生徒たちの自由な発想 力。周りの意見に流されたり、人の顔色をうかがう 様子が見られず、ためらいなく意見を述べる生徒 が多いことにもハッとさせられました。メンバーがそ れぞれ自然と役割を持ち、調和しながら模索する 様子からも、グループの豊かな個性やカラーが垣 間見えました。





Idea

【個人で作成】

どんな人に向けて作るか どんなものを作るか なぜその商品なのか どんな場面で食べるのか

アイデアを掘り下げ、具体的にします



【グループで作成】

商品名・ターゲット・販売時期・価格 使用する地域産品

商品の内容・作る理由・販売の方法

商品の形・パッケージ

決定した商品の詳細を設定します



確信した無限の可能性と経験による成長

高田 栄臣さん (大牟田市立橘中学校)

年度の先輩たちの取り組み(石炭シュー)を見ていた今年度の2年生は「今年も何かできるんで すか」と、4月当初から期待していました。もちろん、彼らは先輩たちがたくさんの時間を使い、話し 合っていたことは知りません。ただ、先輩たちが楽しそうに活動し、イベントを成功させたことに憧れをな思いを込めていきます。だいふくさん、やながわさんにもご協力いただき、ついにできあがった商 持っていました。

今年度もJCMに取り組むことを決断し、いざスタートしたものの、当の本人たちは"?"の状態。今までたと思いました。 自分たちで何か新しいものを作り上げるということを、あまり経験してこなかったのだと思います。しかし、今回の活動において、私から生徒へは一言もアドバイスをしませんでした。メンバーの方々との関 食に関わる方々の熱い思いや、「子どもたちが作り上げる過程を温かく見守っていこう」というJCMメン わりが、彼らを成長させると考えていたからです。2度目のJCMを終え、やはりそうだと確信していま パーの方々の思いが、生徒たちをどんどん変えていきました。グループ内で活発に意見が交わされ、大人す。子どもたちには、無限の可能性があるのです。

たちに積極的に関わるなど、普段はなかなか見られない姿がありました。その結果全てのグループ がすばらしいアイデアにあふれた商品を考案し、熱いプレゼンテーションを繰り広げました。

そしてセカンドステージ。商品化への意欲を持った生徒が集まりました。当初はなかなか進展し ませんでしたが、メンバーの方々は生徒たちの良さを引き出そうと辛抱強く時間を取ってくださり、 議論を重ねることができました。アンケートを取るなど学年全体を巻き込みながら、商品にさまざま 品に生徒たちは大満足。イベント当日、生き生きと働く姿を見て、彼らは本当に貴重な体験ができ

商品企画の発表 ファーストステージの終了 クラス全18グループが発表に臨みます。生徒たちは 発表後は大人たちからの講評を受けます。よかっ た点、改善点などの意見を、神妙な面持ちで聞き 入っていました。

今回は最優秀賞にあたる「グランプリ賞」のほか、 「元気がでるで賞」「アイディア賞」「グッドプレゼン 賞」「食べてみたいで賞」と多彩な賞を先生方に考 えていただきました。審査する大人たちも真剣です。 短時間ながらも、集中して慎重な話し合いがなさ れました。その結果、グランプリを勝ち取ったのは

🏗 うまかヨーグルトb uy 💥 🗽

リラグ・みかんイチック まれるを)

OWNIA RALMERAN

いちごみかんキタイなど

· ヨーケルトはオー4生乳 ヨーゲルト…無糖(#eonias)

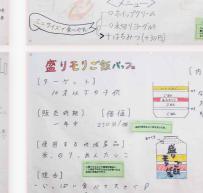
ぶどうの4種

いよいよ体育館でプレゼンテーションを開始。3 地域で親しまれる「高専ダゴ」をふりかけにした「ダ ゴふりかけし。地域の名物がベースであること、 緊張した面持ち。グループ全員でステージに並び、 SDGsの視点を抑えていること、"朝食のおとも"と 限られた時間の中で成果を発表していきました。いうテーマにぴったりなことなどが評価されました。











野生のゴワゴワスムーシーナロンパン

一年中 500 H

のいちご。 みかん。 ぶどう 〈販売期間〉 〈値段〉 |年中 500円

河回河",劳》八片

~20代30代の世性 男性に向けて~クロワッサンの生地に生り上ム地元の季節の野菜や果物を

使、て一年中食べれるように

良さを知ってほしいから!

野菜はごまで

作りました!!

たくさんの人に大牟田の

・シンとが難しい ・皮みもまでもしくみがバーフェクト。



また自動性のでは、 ・ 大変的のあの性的なから、 ・ 大変的のあの性的なから、 ・ ケイエットにいたいう意味がいい、 ・ ・ ケイエットにいたいう意味がいい、 ・ ケイエットにいたいう意味がいい。

果しめをダイエット食をと思い作、7分ました。こんにゃくゼリー

白玉、十月デココで腹持ろ「ジュニュニュニュー

と、ても、東東、おいしせを中心的

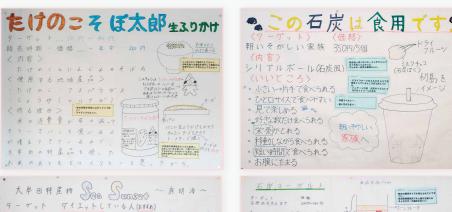
に考えました。 だっぱり 健康とも (いいから Rostor)

甘い物をひかえている人も

●は食物繊維ヤゼタミンがとれて

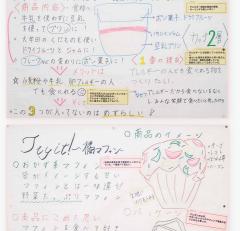
果物はたっくでんのピタミンで







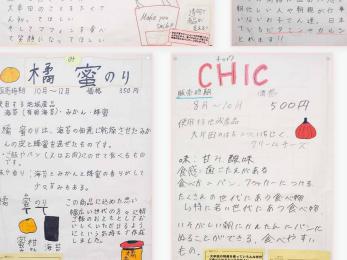




今日も元気に頑張るポソ

(ターケット) Proce (価格) 500円以内で? レルギーの人たち→健康に気をつけていろん・ダイエトをしたい人











嫌いを無くしてほしい

大牟田のことをたくさ

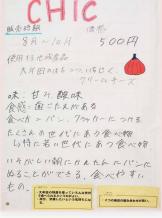
大高 室のり 販売時期 10月~12月 福格 350 円

福 審のりは、海苔の佃煮に乾燥させたみか

·ご飯やパン (又はお肉)にのせて食べるものです

んの皮と蜂蜜を混ぜたものです。

使用する地域産品 海苔 (有明海苔)・みかん・蜂蜜









イラストが上手い、パッケージがかわいい、プレゼンが良かった。審査はそのような評価だけでなく、 生徒たちがそれぞれの作品に込めた思いに対してさまざまな感想が出ました。

- ●アレルギーの人でも食べられるものをという配慮が良い
- ●傷ついた果物を農家から買い取る仕組みがすばらしい
- ●「大牟田のことをたくさん知ってほしい」という地域の産物を使う理由がしっかりしている
- ●「朱い夕日と白い砂山」という商品名は目に風景が浮かぶ
- ●野菜の切れ端を使用するという食品ロスへの配慮が良い
- ●米の消費を増やして農家を助けたいという願いがつまっている



ファーストステージ 生徒の感想 The 1st stag

- ●いろいろなアドバイスや模造紙を使ったプレゼンでは分かりやすい書き方を教えてくれた。
- ●笑顔で話を聞いて、分かりやすく助言してくれたおかげで、スムーズに進めることができた。
- ●一から商品を作ることの難しさを身をもって体感することができた。お店で売られている商品も、作った人の思いがあることが分かった。
- ●OMUTA BRIDGEの皆さんは、ラジオのように聞きやすく、はっきりと話してくださって、そんな風に話せたらいいなと思った。
- ●私の意見を尊重してくれて、商品作りが楽しくなった。
- ●商品名を決めるのは難しかった。でもみんなの思いをのせて納得のいく商品をプレゼンすることができた。 この機会がなければ学べなかったことがたくさんあった。
- ●人と関わる大切さを学んだ。自分とは違う考え方やすばらしいアイデアに出会えることに気付いた。
- ●今回の体験をこれからの生活に生かしたい。
- ●みんなから「これ食べてみたいな」と言われたことがうれしかった。本当に商品化されたらいい。



2nd stage

〈取り組みのイメージ〉

(1)チーム形成

何を、何のために「商品」を売るのか考える

②商品化

考えたことをどう形にし、どう発信するか

③販売

第三者 (地域の人々) の反応が自信につながる

※実績を元にした一例。 その時の状況等によって内容や進め方が変化する。

> 商品企画のために グループワークを進める

ファーストステージでも基軸においていた 仲間や大人、自分自身との対話を通じて ゼロから"1"を創造していきます。



始まった企画開発

1学期のファーストステージを終え、セカンドス テージに入ります。これは少人数制のプロジェクト で、商品企画から製造、販売までを一貫して生徒 たちが中心となって進めることになります。この取り 組みに2年生の15名が手を挙げました。

「活動を通して自分の将来像についてヒントを見 つけたい」「大牟田の良さを知らない人に伝えた い」「みんなで協力して一つの目標を達成すること が楽しかった」「さまざまな人の思いに触れ、もっと 多くの体験をして今後に生かしたい」など、動機は 十人十色。子どもたちそれぞれの情熱を前に大人 たちも熱くなります。

キックオフは1学期の振り返りから始まり、伴走す る大人-ソーシャルワーカーや元教員、商工会議 所職員、料理人、グラフィックデザイナーたちも改め て自己紹介。参加する生徒には、昨年JCMメン バーとして活躍してくれた生徒の兄弟もいます。ま ずは配られたアイデアシートに、それぞれ"誰のた めに、どんな思いで、どんな物を"作るべきかを考え ることにしました。





持ち寄ったアイデアは皆の前で発表し合います。 販売に相応しい場所やターゲットなど、商品企画 の細部をグループワークの中で議論していくうち に、少しずつ商品コンセプト(のようなもの)が浮き 上がってきました。それは「栄養を摂ること」「朝ご はんを豊かにすること」。普段から朝ごはんを食べ ない同級生に向けた、彼らなりの精一杯のメッ セージです。完成した商品の販売場所も大人側か ら提案されました。11月27日に諏訪公園で開催さ れるお祭りです。

少しずつ企画が進む一方で、生徒たちにとって まだ不慣れな商品企画やグループワークのやり方 には戸惑いが見られ、一方的な主張があったり議 論がまとまらなかったり、私語に終始する時間な ど、話し合いが空回りしていることが進める上での 大きな問題になってきました。

ファーストステージの商品企画を改めておさらいし、 新しい企画のためにヒント探し。

そこで大人たちは、メンバーをより少人数のグ ループに分けることにしました。議論した内容を全 体に共有することを促したり、"誰のために、どんな 思いで"という商品づくりの根本に立ち戻らせたり、 ときには気分転換とコミュニケーションの場づくり のためにミニゲームをしてみたり。常に話し合いな がら、試行錯誤を続けます。

考 め え な る 大 い 生 徒

そんなある日、サポーターの「プチ・レストラン やな で、一日がより豊かになる」に決定。この時点でオリ ジナル商品は「丸天」「スムージー」「スープ」「デ がわ」の柳川さんご夫妻がお土産に自家製プリン を持ってきてくれました。これには生徒たちも大喜 ザート|「豆腐|などが候補に挙がっていましたが、 び。この商品ができた経緯なども聞くことができ、気 なかなかコレ!というものに決まりません。そこで初 持ちも新たに商品開発への道を歩み始めました。 心に戻って、ファーストステージのようにそれぞれプ

> レゼンをすることに なりました。

ところがプレゼン テーションを実施し ても、最終的な商品 決定には至りません でした。時間は刻一 刻と過ぎていきます。 授業外の放課後活 動のため15名のメン

バーがそろってのミーティングもなかなか難しく、伴 走する大人たちもどうするべきか答えを見つけるこ とができずに手探りしているような状況です。

しかし生徒たちは諦めませんでした。大人たち のいない平日の校内に集まったり、ICTを活用した りして、彼らは話し合いを繰り返していました。そうし て「生徒全員にアンケートを取ってみてはどうだろ



うか」と提案してきたのです。生徒主体で進めるプ ロジェクトに対し、大人がどのように関わるべきか 悩んでいた私たちは、苦しみながらも進みゆく過 程で明らかな成長を見せる生徒たちに本当に驚 き、その力を改めて見直しました。第1回のJCMメ ンバーとして活躍した先輩である3年生からは、自 分たちにできることがあれば何でも言って欲しいと







うれしい声もありました。

どの商品を食べてみたいですか?*

議論の場をより効果的にするために、15名のメ ンバーから代表者を決めることにしました。そこで 選ばれたのが、社長・持丸珠乃さんと副社長・江 頭大輝さんです。持丸さんは「自分で手を挙げるこ とが今までなかったので、やってみようと思った」と 自ら立候補。江頭さんは他のメンバーの推薦で決 まりました。商品コンセプトは「この『朝食のおとも』

全校生徒に募ったアンケートの一部。果たして結果は!?



な姿勢でリーダーに立候補、満場一

まとめながら、メンバーに一定の秩序

をもたらすことになる。イラストが得意。

何を販売するのか も決まらない。大人側が いたスケジュールを過ぎても全 決まらない。「もっと指示的に、少し 誘導的に関わるしかないのでは という声が上がることも

悩みながら、でもそ ながら、大人も自分の感じ して「商品を通して、誰にどんなこ を届けたい?」「その人は何を欲し いと思っているんだろうね? | と思 いを伝える。

その思いに触れた子どもたちが「身近な同 して共通の思いが生まれ、具体的な商品ア デアにつながっていった。その後子どもたちは て行動し始めた。みんなが欲しい商品や思い を知って決めることができた。

※子どもたちの力を信じて、待ってよかった! 大人側の心の声

子どもたちと活動の振り返りをし たときの声としては、対話の時間 について語ってくれた生 かった。非常に難しかったが、互 の意見を交換し合うことや、相手 の気持ちを思うことで、新しい社 点やアイデアが生まれて前 るようになるなど、気 多かったのだ

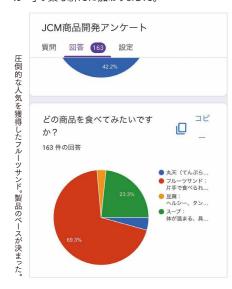
2

アイデアを商品に

長く険しい道のりも ようやく形にできるところまで。 仲間とブラッシュアップを重ねて 思いが伝わる製品作りに 臨みます。

販売商品が決定!

全校生徒に向けて実施したアンケートの結果、1位に輝いたのは「フルーツサンド」。ここで"市場調査"のような経験もできました。一方で「朝から重たいのでは」との意見もあり、改めてしっかりと"何を作るか"を決めることに。さらに「モーニングバーガー」の案も新たに加わりました。



数日の議論の結果、販売する商品は「フルーツサンド」と「モーニングバーガー」の2品に決定。アドバイザーとして柳川さんご夫妻も議論に入っていただきます。新たにグループを「商品開発課」「パッケージ課」「広報課」の3つに分け、それぞれの分野で作業を効率的に進めることにしました。



当初は慣れない議論の形や初めての取り組みに戸惑っていた生徒たちも、進むにつれ一定の形を成していきます。各主張に対しての受け答えや、それぞれの得意分野を見つけて声を掛け合う姿に成長を感じることができました。議論は"誰のために、どんな思いで作るのか"という根本に常に立ち返りながら進めました。

商品の製造は、伴走していただいている「プチ・レストラン やながわ」さんに、使用するパンは同じくファーストステージで教壇に立っていただいた「菓舗だいふく」さんにお願いすることにしました。放課後の教室に現在販売されているパンを持ち込んで、商品にどのように活用できるかも議論します。



試作段階の製品を目の前に、次々と新しいアイデアが生まれる。

フルーツサンドは家族でシェアして食べられるように小さなロール状にして、彩り豊かな具材のバリエーションを一つのパッケージで販売することに。 内容や巻き方など詳細を検討していきます。モーニングバーガーは柳川さんにいくつかの素材や味付けでパターンを作っていただき、試食と改良を繰り





0.0

OUO.

0,0

返してブラッシュアップを重ねます。スケジュールもより細かく確認が必要な時期になってきました。 一方で商品のパッケージや看板 市内の全小

一方で商品のパッケージや看板、市内の全小中学校に配布予定のチラシなどの制作も始まりました。「どんなチラシが良いと思う?」デザイナーが

生徒に問いかけます。日常の中で見かけるさまざまな広告やパッケージも良い教科書になります。町にどんな商品や店があるのか、それがどんな伝え方をしているか、少し時間をかけて見渡してもらいます。その結果、チラシは表面に商品やキャッチフレーズを、裏面ではこの商品ができた経緯と思いを伝えることになりました。

商品はそれぞれ「シグナルロール」と「レジェンド バーガー」と名付けました。ロールサンドは全国でも 有名な信号機メーカーが市内にあり、商品もカラフルなこと、バーガーは地元に伝わる大蛇山伝説が由来です。ここにも彼らの思いが垣間見えます。

チラシやパッケージに使用するイラストは、社長である持丸さんが責任を持って最後までやり遂げました。思いを伝えるためのメンバー全員へのインタビューも彼らの手で実施されました。

地元新聞社の取材やラジオ出演もあり、その都度 彼らの顔がどんどん変わってきているのを感じます。





販売会を実施するイベント「日本刀鍛錬公開with肉まつり」の前日(11月26日)、「プチ・レストラン やながわ」さんの店にメンバーが集まり、実際に

商品を作ります。シグナルロールは素材の提供も合

わせて「菓舗だいふく」さんに製造を任せ、こちらで

それぞれの役割を、責任を持って

作るのはレジェンドバーガー。柳川さん夫妻にフォローしていただきながら素材を準備し、パンを並べてトッピング。パッケージにラベルを貼り、商品を詰めていきます。それぞれが得意な役を引き受けながら、これまでの道のりを胸に作業に没頭するひととき。

やがて予定していた数量分が完成しました。商品価格も決まり、あとは明日の本番に臨むだけ。プロジェクト終了後、「この時間が一番楽しかった」と言った生徒がいます。長く培い続けた学びが結実した時間でもあったのではないかと思います。

OMUTA BRIDGE

手を動かして体験・実践

経験的に、体感的に進めることを大切にした。デザインについて調べたり、試食をしてみたり、実際に袋を使ってみたりする。分からないことがあれば調べたり、実際に見てみたりすることで、新たな発見にもつながる。

大蛇山がモチーフの「レジェンドバーガー」のパッケージデザインにも紆余曲折があった。パッケージに大蛇のラベルを貼るアイデアが出ると、「舌が見えるようにしたら楽しそう」「しっぽも付

けたら?」とつながって、最終的なデザイン案に。また「シグナルロール」のネーミングも「シグナル サンド」「たっちゅーサンド」といくつか 出た中から決定した。議論の過程で はオリジナルのキャラクター案も。 チラシ、看板、Tシャツ…いろんなものを考え、決断し、作るとき、大人たちは子どもたちに、選択肢や情報を提供する。予算やかかる費用なども伝え、現実可能性についても子どもたちとともに検討する。決めるのは子どもたちであり、なるべくたくさんの選択肢を提案できるようにすることが、大人たちの役目でもある。



私たちがたどりついた思い

柳川 幸徳さん/柳川 紀子さん (プチ・レストランやながわ)

回は夫婦で伴走させてもらいました。スタートから見てきた子どもたちの成長、やりたいことの変化に、まず驚きました。私たちも本気で力になりたいと思う一方で、実際にどんなサポートができるのか?様々な制約がある中で、本当に私たちで商品化のお手伝いができるのか?と夫婦で話し合う日々が始まりました。その中でたどりついた思い。それは「生徒たちが考えたバーガーを実際に作らせてあげたい」ということ。

イベント前日の商品作りは、衛生管理に気を配りながら、みんなで形にしていく楽しさ、連携プレーで作り上げる一体感が、まるでLIVEで盛り上がる会場のようでした。完成後、みんなが笑顔で帰る背中は、数時間前よりもひとまわり大きく見えて「明日は胸を張ってこの商品をオススメできるだろうな」と私たちも"やって良かった"と安堵しました。また、もっと数をたくさん作らせてあげられたら良かったなとも思いました。私たちも成長することが

できました。ありがとうございます!

そして市民と 広くつながる

ついに取り組みの集大成である イベント当日がやってきました。 舞台は晴天で賑わう諏訪公園です。

イベント当日は 絶好の小春日和!

7月にスタートしたJCMセカンドシーズン。11月 27日、晴天の諏訪公園に早朝から集まったメン バーたち。オリジナルのTシャツに身を包んだ彼ら の顔が上気しています。いよいよ今日が本番、資材 が次々に運び込まれ、大人も子どもも関係なく全員 で設営します。商品やお金の受け渡しの最終チェッ クも終わり開始時刻の迫る30分前、店の前にはす でに行列ができ始め、3分前には長蛇の列に。



(写真上)シグナルロールは和洋3つの味を 楽しめるロールサンド。フルーツやジャム、サツ マイモを巻いて彩り豊かに。(写真下)レジェ ンドバーガーは大牟田の祭り「大蛇山」がモ チーフのホウレンソウバーガー。野菜たっぷり のヘルシーさがうれしい。



笑顔とともに手渡 育ん だ 思 い し 7







スタート前から人が並び始め、すぐに長蛇の列に。準備していた全数を 開始まもなく完売してしまった。昨年の反省から、在庫数に限りが見え始 めた時点で並んでいるお客様にしっかりと説明して回ることができた。

販売がスタートし、ここでもメンバーそれぞれのバックアップ。「チラシを並んでる人たちに配って取う安堵感、とても売れた、やるべきことをやれたとい 得意な役柄が見えてきました。対面販売が得意な 生徒、袋詰めや裏方が得意な生徒、行列の誘導や PRが得意な生徒など、皆初めてのはずなのに上 手に捌いていきます。それを大人たちも積極的に

り組みを伝えてみたら?」「在庫数を常に表示して おいた方が良いかも」常に隣で関わっていきます。

そして開始26分、あっという間に準備していた 数量がすべて完売してしまいました。終わったとい

う充実感、一丸となって取り組めたといううれしさ が彼らの表情に見て取れました。こうしてJCMセカ ンドステージが完了したのです。









販売当日は一人一人が自分のできること、それぞれの 得意なことを考えて分担しながら動いていた様子が 象的だった。行列ができて、買えない人が出てくるん じゃないかと思った時も、その場で迅速に子どもたち が集まり、ひと組いくつまでと自分たちで決定すること ができた。これまで話し合いを重ね、それぞれチーム 分かれながら協力し合うことを経験してきた集大成だ と思った。





当日はたくさんの方が買いに来てくれた。違 う学年の先生や生徒、別の学校からも買い に来てくれた。保護者の方々、それ以外の 方々、販売前から行列に並んでくれたこと は、当日までいろんな人が子どもたちを見 守ってくれていたこと、そして子どもたちが活 動を通して人や地域とのつながりを構築した 証拠だと感じた。





Q.

活動を通して

A とてもそう思う

C. あまりそう思わない

D. 全くそう思わない

B 少しそう思う

「他者の話を聴く」力が

高まったと感じますか?

商品ができるまで

- ●みんなで役割をしっかり分担して、一つの商品を作 るというのが印象に残った。
- ●みんなのやりたいことがバラバラで、話し合いに時 間をたくさんかけた。なかなか決まらないのはしんど かったけど、みんなで考えるのは楽しかった。
- ●たくさん意見を出したり、自分の考えとは異なった意 見を聞いたりすることで、新しい方向性が見えた。
- ●話し合いが行き詰まると、全く別の視点でアイデアを 出して打開してくれる人もいた。
- 自分の意見が採用されて商品に生かされたのがう
- ■みんなが迷った時に他の人の章見も聞こうと学校 でアンケートを取った。結果、「豆腐」が人気なことが 分かって意外だった。あれでぐっと方向性が変化し ていったと思う。
- ■コンビニに並ぶ商品の特徴や共通点を見てパッ ケージを考えるのは大変だったけど、自分の案をも とに実際に作ってもらえてうれしかった。
- ●レジェンドバーガーは見て大蛇山だと分かる。大牟 田の魅力が伝わる商品になっていたと思う。
- 他の人に自分の意見を伝えるのが苦手だったけど、 JCMではいろいろ話すことができた。少し成長した のかな.
- ■JCMのほかに部活の試合もあったので大変だった けど、しっかり両立できた。

Q.

活動を通して

A とてもそう思う

B. 少しそう思う

C. あまりそう思わない

D. 全くそう思わな

「自分の考えを伝える」力が

64.3%

高まったと感じますか?

●これまでお店の商品を何も思わずに買っていた。 作る側になったらパッケージや詰め方とかも一つ一 つ考えられていることが分かって、すごいなと実感し ました。

販売前日、当日の感想

- ●前日の準備が一番の思い出。黙々と作業するのが 何だか楽しかった。
- ●準備の作業ができるだけ早く終わるように工夫して
- ●開店前から人が並んでるのを見て、やってきてよ かったと思った。達成感があった。
- ●当日に急遽会場の人たちにチラシを配ることになっ て、人に話しかけるのが苦手なので困った。全部配 り切れるかも不安だった。
- ■すぐに長い列ができて、お客さんを待たせちゃいけ ない、お金を間違えてはいけないというプレッシャー があった。交代する暇もなかった。
- ●お客さんから「どっちがおすすめですか」と聞かれて 困った。両方おいしいですから。
- "商品の裏側"みたいな体験ができたのがよかった。
- ●自分ができていないところを誰かが補ってくれたり、 自分も他の人を助けることができた。
- ◎商品を渡すとき、お客さんからの「ありがとう」の言葉 がとてもうれしかった。

他者との「対話」を通して

広がったりしたと感じますか?

自分の考えが変化したり

A とてもそう思う

B. 少しそう思う

C. あまりそう思わない

D. 全くそう思わな

ファーストステージとの違い

- ■ファーストステージは数目だったけど、セカンドステー ジは、約2カ月かかった。すごく時間がかかった理由 は、なんとなく分かる。ファーストステージと違って、セ カンドステージは決めたものが本当に商品になる。 お客さんのためにどうすればいいか、本気で考える ための時間がそれくらいかかったんだと。
- 商品を世に出すための全部をしっかりと決めなきゃ いけなかった。そのやり取りが一番楽しかった。

これからやってみたいこと

- ●この商品を学校内で販売したい。橘中学校のみん なに私たちの商品を食べてもらいたい。
- ●生徒会で話す機会や、全校生徒をまとめる機会が あるので、今回のJCMの活動を生かして、自分の意 見をたくさん話せるようになりたい。
- ●これからも何かやるときは、裏方として皆の役に立つ ことをしたい。

「社長」をしてみて

「経験 |を通して気付いたこと

71.4%

などありますか?

A とてもある

B. 少しある

C. あまりない

D. 全くない

自分から立候補したことが、大きかったと思ってます。 そういうことを、今まで積極的にやろうと思ったこともな かったし、大変なことは面倒だからやりたくないって 思っていたから。 今回のことで、自分に自信がついた かは分からないけど、たくさんの人をまとめる立場にな るとか、そういう力はついたかな。街の人からも「この 前、新聞載っとったよね」って言われて、ちょっと恥ずか しいけどうれしかった。

Q.

販売の活動は

どうでしたか?

D. 満足していない

A とても満足している

B. おおむね満足している

C. あまり満足していない



「対話」を介した私たちと地域の関わり・それぞれが担う役割のイメージ

Epilogue שברי אדני אדני אדיני

JCM2年目の今年、引き続き橘中学校2年生を 対象としたことで、前回の内容を基準として従来に 近い方法での取り組みを目指しました。昨年の反 省点は生かし、今年度にふさわしいやり方を、常に 学校とともに検討しながら進めました。しかし、とり まく環境や生徒たち、先生方も昨年同様ではなく、 完全に同じやり方で進めることはできません。そこ でJCMを進めながらも何度も集まって議論し、課 題をクリアできる策を少しずつ導き出しながらの伴

JCMメンバー

有志メンバーによる商品開発・販売の実践

▶ 新しいことへのチャレンジ

▶ 大牟田の魅力発信

▶ 商工会議所 ▶ 食堂組合

走となったのです。子どもたちは生きています。常に 変化・成長を続ける彼らと、学校や地域との調整 を保ちながらどのように歩みを進めるかを考え続 けた1年となりました。

学校だけでは経験できないことがあります。学校 だからできることもあります。地域、大人、学校、子ど もたちをつなぎ、対話の力を感じ育みながら自分を 知り、他人を知り、社会を知ることができます。ジュ ニアシティメーカーはそのためにあります。

学校

教員の主体的関わり

▶ 生徒たちの「思い」へのリフレクト

▶ 将来に向けた経験や機会の創出

実践の「場」のデザイン

JCMを体験した生徒たち。彼らのその後の変 化について、さまざまなところから報告が上 がっています。実際の取り組みだけでなく、そ こから始まる子どもたちの新たなストーリー。 ここではその一例をお伝えします。

便 各 り所 か 5

の

【図書館司書より】

図書委員をしているKさん。もともと大人しく自分の意 見などを発信するタイプではなく、どこか自信がなさ そうな様子が気になっていました。2年の終わりごろ から、自分の意見や図書室を居心地のいい場にす るための意見などを表現するようになり、3年になる と委員長を務め、積極的に意見を発信しアイデアを 共有したり、他者を巻き込む様子がうかがえました。 その活動の様子を見ながら、JCMの活動を通して 自信や自分の意見を誰かに伝える体験や、誰かと 協力しながら取り組む経験などを得たのだと感じま した。

【先生より】

一人一人変化が表れています。"何がどこにどう影 響したか"という証拠や根拠みたいなものは分かり

ませんが、間違いなくこの 活動が影響を及ぼしてい ると思います。

(生徒会や修学旅行の委員 などの学校活動にもJCN メンバーがたくさん出てき ているのだとか)



今年も多くのメンバーが牛徒 会役員に立候補り

【生徒会活動】

JCM元メンバーの生徒会長を筆頭に、常に「誰の ための活動か? | 「この活動を通して学校をどうした いか? |と自分たちに問いながら活動している様子 がうかがえました。Sさんは学校環境をよくするため、 みんなの意見を多く取り入れる工夫をしていました。 Tさんも生徒の意見を表現できる場を作り、より良く するために考え、行動に移す姿が印象的でした。多 くの先生方から、参加メンバーの変化を通して、学 校全体の雰囲気も変化したようだと聞いています。

多様な関係性、多様な出会いによって、彼らの興 味関心が引き出され、それが彼らの発言や行動に つながっているようです。深く考えること(何を売りた い)、いろんな人に伝えるということ(自分たちの価 値とは何か?)、周りの声を聞いてみること(メン バー、お友達や保護者など)、こうした一連の活動を 通じて彼らの中に何かが形作られていったのでは ないでしょうか。何より「チャレンジすることは"大変 だけど楽しい"ということ」が、彼らのこれからを歩み の中で、大切な成功体験として人生の選択を豊か なものにしていくのではないかと思います。

18

活動による教育的効果

78.69

対話的交流を基盤とした活動を デザインすることで、 成果や評価から解放され 自由にイメージし発信する場となる

71.4%

「主体的・対話的で深い学び」の実現

他者の話を「聴く」、 自分の気持ちと「向き合う」、 浮かんだアイデアや考えを「発信する」 という力が高まる

主体的に考え チャレンジすることができる

生徒会、委員会活動 など

ロールモデルが増えることで 地域への関心や、進路選択につながる

71.4%

活動によって期待される波及効果

- 生徒と教員の関係性の変容 (一緒に考える、一緒に取り組む) ・地域の力と「交ざる」ことで教員の関わりに余白ができる
- ・授業以外の取り組みを通して引き出された子どもたちの「力」や発信された「思い」が
- 教育活動で生かされる
- 学校の雰囲気や子どもたちの思いが社会に発信される

- ・継続的に関われることで、関係性の構築や子どもたちの変化に触れ可能性や力を知り、

▶学びの継続 発想 Dialogue 発信 気付き - 対話 -地域 子どもたちの考えや価値観に触れ、視野の広がりやアイデアを得ることができる 伴走 ともにまちづくりについて考えることができる OMUTA BRIDGE 地域 ・多世代が協働することで大牟田のシンボルや商品などが生まれる ・地域に関心を抱いた生徒が地域活動に参加するなどの行動につながる 地域の担い手づくり 学校および地域のニーズを把握して ・地元の人や仕事に触れることでその可能性を感じ、地元で働き活躍する人材が増える SDGs 教育への協力 人や機会を調整する チャレンジできる環境を広げたい 子どもたちの発信の場を作る